

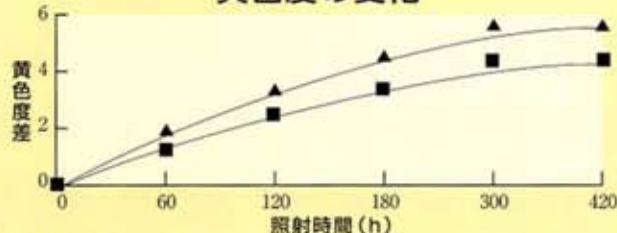
# 一般物性

| 項目        | 試験方法             | 単位                | 測定値                      |                            |
|-----------|------------------|-------------------|--------------------------|----------------------------|
|           |                  |                   | E-1000 (A-PET)           | C-1000 (PET-G)             |
| 比重        | JIS K7112        | -                 | 1.34                     | 1.27                       |
| 引張強さ      | JIS K7113        | MPa               | 58                       | 54                         |
| 引張弾性率     | JIS K7113        | MPa               | 2450                     | 2400                       |
| 曲げ強さ      | JIS K7171        | MPa               | 78                       | 74                         |
| 曲げ弾性率     | JIS K7171        | MPa               | 2200                     | 2050                       |
| シャルピー衝撃強さ | JIS K7111        | KJ/m <sup>2</sup> | 5.0                      | 6.5                        |
| ロックウェル硬度  | JIS K7202        | Rスケール             | 116                      | 114                        |
| 荷重たわみ温度   | JIS K7191        | ℃                 | 69                       | 70                         |
| ピカット軟化温度  | JIS K7206        | ℃                 | 75                       | 78                         |
| 全光線透過率    | JIS K7105 (2mm厚) | %                 | 90                       | 90                         |
| Haze      | JIS K7105 (2mm厚) | %                 | 0.3                      | 0.2                        |
| 吸水率       | JIS K7209        | %                 | 0.13                     | 0.10                       |
| 線膨張率      | JIS K7197        | 1/C               | 7.2×10 <sup>-5</sup>     | 8.1×10 <sup>-5</sup>       |
| 体積固有抵抗    | JIS K6911        | Ω・cm              | 10 <sup>15</sup> 以上      | 10 <sup>15</sup> 以上        |
| 燃焼性       | UL94             | -                 | 3.0mm以上:V-2 1.2mm以上:HB相当 | 3.0mm以上:V-2相当 1.2mm以上:HB相当 |
| 食品衛生      | 厚生省告示 第370号      | -                 | 適合                       | 適合                         |

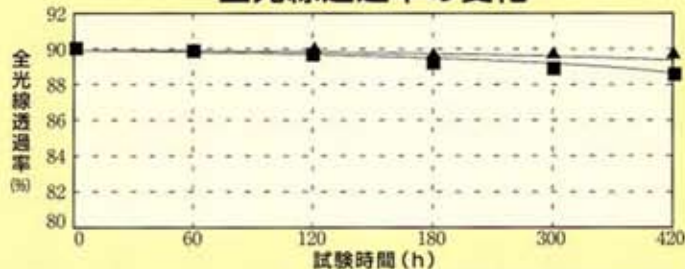
※数値は測定値であり、保証値ではありません。

# 耐候性

黄色度の変化



全光線透過率の変化



\*耐候性促進試験\*

サンシャインカーボンアーケウェザーメーター  
ブラックパネル温度:63℃、スプレーサイクル:120分中18分

# 耐薬品性

(23℃×2箇月 浸漬試験)

| 薬品名            | 外観変化   |        | 薬品名         | 外観変化   |        |
|----------------|--------|--------|-------------|--------|--------|
|                | E-1000 | C-1000 |             | E-1000 | C-1000 |
| 温水 (50℃)       | ○      | ○      | エタノール       | ○      | △      |
| 10% 塩化ナトリウム溶液  | ○      | ○      | アセトン        | ×      | ×      |
| 10% 水酸化ナトリウム溶液 | ×      | ×      | トルエン        | ×      | ×      |
| 10% アンモニア水     | ×      | ×      | 95% n-ヘキサン  | ○      | ○      |
| 35% 塩酸         | ×      | ×      | 98% m-クレゾール | ×      | ×      |
| 30% 硫酸         | ○      | ○      | エンジンオイル     | ○      | ○      |
| 34% 硝酸         | ×      | ×      | 熱媒体油        | ○      | ○      |
| 10% 酢酸         | ○      | ○      | 不凍液         | ○      | ○      |
| 灯油             | ○      | ○      | 写真現像液       | ○      | ○      |
| 軽油             | ○      | △      | 家庭用洗剤       | ○      | ○      |

# 二次加工性

| 切 断        | ギ ロ チ ン                    | 1mm厚の重ね切りが可能です。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■切断面を美しく仕上げる為には断面処理をお勧めします。 |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
|------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------|-------|------|--|------------|---------|------|--------------|---------|--------|------|------------|------------|----------------------------|------|-----------|-------|---------|--|------------|-------|--|----------------|--|-----------|
|            | シ ャ ー                      | 3mm厚までの切断に適しています。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                             |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
|            | パ ネ ル ソ ー                  | 1~5mm厚までの切断が可能です。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                             |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
| 打ち抜き       | ト ム ソ ン                    | 1.5mmまでの打抜きが可能です。<br>白化・割れのない美しい断面を得られます。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                             |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
| 折り曲げ       | 冷 間 曲 げ                    | 2mm厚までのL曲げに適しています。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                             |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
|            | 熱 曲 げ                      | 2mm厚を超えるL曲げ、R曲げに適しています。<br>曲げる部分の板温度をおよそ110℃に加熱してください。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
| 印 刷        | スクリーン印刷                    | ※以下のインキで良好な印刷結果を得ましたが、条件によってはインキの密着性・板の物性に悪影響を及ぼすこともありますので、予めテスト刷りを行ってください。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                             |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
|            |                            | <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>インキ名</th> <th>溶 剤</th> <th>メーカー</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">溶 剤<br/>タイプ</td> <td>GAP、NAN</td> <td>標準溶剤</td> <td>(株)セイコーアドバンス</td> <td rowspan="3">黒:E、Cに適</td> </tr> <tr> <td>EGS、VS</td> <td>標準溶剤</td> <td>帝国インキ製造(株)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">U V<br/>タイプ</td> <td>PET、SP、テトロン、EGX、PC、スーパーグロス</td> <td>標準溶剤</td> <td>十条ケミカル(株)</td> <td>青:Eに適</td> </tr> <tr> <td>POP、IPO</td> <td></td> <td>帝国インキ製造(株)</td> <td>赤:Cに適</td> </tr> <tr> <td></td> <td>PF-4200、PES-AK</td> <td></td> <td>十条ケミカル(株)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> |                             | インキ名    | 溶 剤   | メーカー |  | 溶 剤<br>タイプ | GAP、NAN | 標準溶剤 | (株)セイコーアドバンス | 黒:E、Cに適 | EGS、VS | 標準溶剤 | 帝国インキ製造(株) | U V<br>タイプ | PET、SP、テトロン、EGX、PC、スーパーグロス | 標準溶剤 | 十条ケミカル(株) | 青:Eに適 | POP、IPO |  | 帝国インキ製造(株) | 赤:Cに適 |  | PF-4200、PES-AK |  | 十条ケミカル(株) |
|            | インキ名                       | 溶 剤                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | メーカー                        |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
| 溶 剤<br>タイプ | GAP、NAN                    | 標準溶剤                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | (株)セイコーアドバンス                | 黒:E、Cに適 |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
|            | EGS、VS                     | 標準溶剤                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 帝国インキ製造(株)                  |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
| U V<br>タイプ | PET、SP、テトロン、EGX、PC、スーパーグロス | 標準溶剤                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 十条ケミカル(株)                   |         | 青:Eに適 |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
|            | POP、IPO                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 帝国インキ製造(株)                  | 赤:Cに適   |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
|            | PF-4200、PES-AK             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 十条ケミカル(株)                   |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
|            |                            | ※クラックの発生等を抑えるために強制乾燥をお勧めします。<br>※残留溶剤を減少させるために揮乾性溶剤の使用はお避けください。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                             |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |
| 熱 成 形      | 真 空 成 形                    | ※成形温度(板温度)は110~120℃です。<br>※E-1000の長時間加熱は結晶化を引き起こし白濁の原因になります。130℃を超える温度では短時間で結晶化しますのでご注意ください。加熱による結晶化は透明性を失いますが、耐熱温度の向上など新たな性能を生み出します。<br>※成形時の延伸によって衝撃強さが改善されます。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                             |         |       |      |  |            |         |      |              |         |        |      |            |            |                            |      |           |       |         |  |            |       |  |                |  |           |